



**Cortinas cortafuegos y barreras
para el control de humos**



Índice

1 SOBRE NOSOTROS Pag. 1

Quienes somos
Servicios
Valores

2 CORTINAS CORTAFUEGOS Pag. 3

Descripción
Ventajas
Funciones y usos
Homologaciones
Despiece
Aplicaciones

2.1
MFB E-120
Descripción
Objetivo protección
Características
Esquema técnico
Tabla dimensiones

2.2
MFB EI-180
Descripción
Objetivo protección
Características
Esquema técnico
Tabla dimensiones

2.3
MFB EW-60/90
Descripción
Objetivo protección
Características
Esquema técnico
Tabla dimensiones

3 CORTINAS CONTROL DE HUMOS Pag. 13

Descripción
Ventajas
Funciones y usos
Homologaciones
Tipos
Despiece
Aplicaciones

3.1
SSB DH-60/DA-150
Descripción
Objetivo protección
Características
Esquema técnico

3.2
MSB DH-60/
DA-150
Descripción
Objetivo protección
Características
Esquema técnico
Tabla dimensiones

3.3
MSB DH-60/
DA-150
Descripción
Objetivo protección
Características
Esquema técnico
Tabla dimensiones

3.4
MSBEX DH-60/
DA-150
Descripción
Objetivo protección
Características
Esquema técnico
Tabla dimensiones

4 MÓDULOS DE CONTROL Pag. 25

Descripción
Ventajas
Funciones y usos
Homologaciones
Tipos

4.1
CST-2 Y CCF
Descripción
Características destacadas
Tabla dimensiones

4.2
ENT
Descripción
Características destacadas
Tabla dimensiones

5 CLIENTES QUE CONFÍAN EN NOSOTROS Pag. 31

SOBRE NOSOTROS

Quiénes somos

Tecnitex es una empresa dedicada al diseño y producción de sistemas técnicos textiles destinados a la sectorización de fuego y control de humos.

Nuestro equipo de profesionales cuenta con una amplia experiencia en fabricación y gestión de producto.

Como especialistas en el desarrollo de aplicaciones para la protección contra incendios, control de accesos y ensayo de productos, somos capaces de garantizar una gama de productos fiable, innovadora y de bajo coste.

“Tecnología diseñada con eficaz estrategia para el control de su seguridad”

Valores

Nuestra filosofía se basa en cuatro pilares fundamentales:

TRABAJO EN EQUIPO

El trabajo en grupo es nuestra filosofía organizacional. Es el camino que seguimos hacia un mayor rendimiento y mejor productividad gracias al compromiso de todo el equipo humano.

MEJORA CONTINUA

Trabajamos incesantemente con el fin de perfeccionar nuestros procesos, productos y servicios en función de las necesidades cambiantes del mercado.

LIDERAZGO

Para lograr ser un líder hay querer serlo. En Tecnitex trabajamos duro con el fin de lograr los objetivos y las metas que nos marcamos continuamente.

CALIDAD

Apostamos al máximo por la calidad, la superioridad y la innovación de nuestros productos, velando por la confianza y satisfacción de nuestros clientes.



Servicios



CONSULTORÍA

Asesoramiento integral a ingenierías, cuerpos seguridad, empresas de protección contra incendios, etc. Colaboramos activamente en comités normativos y asociaciones tanto a nivel nacional como internacional, UNE, CEN, Aenor, Tecnifuego, etc.

Nuestro departamento Técnico, en su caso, queda a disposición de nuestros clientes para asesorar y ampliar el conocimiento sobre la aplicación de nuestros sistemas, además de formar sobre su correcta aplicación, instalación, uso y mantenimiento.



INGENIERÍA

Gracias a nuestros conocimientos en diferentes campos como la ingeniería mecánica, ingeniería electrónica, fabricación textil y telecomunicaciones, contamos con una gran cualificación que nos permite estar en constante evolución e innovar en nuevas ideas destinadas al control y gestión de nuestros sistemas.

Ofrecemos soluciones AD-HOC estudiadas que garantizan la optimización del proyecto y el control total sobre el mismo, siendo capaces de superar cualquier reto.



FABRICACIÓN

Contamos con una estructura empresarial donde todos los procesos productivos, están integrados en nuestro centro de trabajo; electrónica, mecánica, fabricación textil etc.

“Somos autosuficientes”

Trabajamos con metodología específica para la producción de nuestros sistemas siendo capaces de ejecutar grandes proyectos en cortos plazos de entrega ofreciendo una respuesta inmediata a precio competitivo.

“Detectamos las desviaciones en fase de diseño minimizando el margen de error”

Disponemos de un centro de producción adaptado a la industria 4.0: Modelado 3D SolidWorks, tecnología CAD/CAM, maquinaria de última generación, corte laser, punzonadoras, plegadoras, etc.

“Tecnitex, a la vanguardia del diseño y la producción de sistemas técnicos textiles destinados a la sectorización de fuego y humos”



SUPERVISIÓN / INSTALACIÓN

El diseño y la fabricación de nuestras soluciones no están completas sin un buen servicio postventa. Ponemos a disposición de los clientes los conocimientos de nuestro equipo con el fin de asegurarnos una correcta formación en la instalación, uso y mantenimiento de los sistemas.

El departamento **TECNITEX-SERVICE**, colabora con los clientes en la planificación, ejecución y supervisión de los proyectos garantizando el éxito y la durabilidad de nuestros productos.



DESCRIPCIÓN

Cortinas Cortafuegos

Las cortinas cortafuegos son sistemas textiles móviles para compartimentación y sectorización en caso de incendio. Son sistemas automáticos diseñados para garantizar la integridad, aislamiento y baja radiación, en cada caso, además de impermeabilidad al humo.

Ventajas

Nuestra gama de producto ofrece una solución invisible, innovadora y funcional para la división de sectores de incendio procurando resistencia y clasificaciones adecuadas para cualquier tipo de compartimentación. Estos sistemas son compactos y ligeros, no sobrecargan cubiertas, dinteles, etc.

ARQUITECTÓNICAS

Sistema ligero y compacto. Permite crear divisiones ocultas para la partición en sectores de incendio, de edificios, naves industriales, etc. Es una solución ideal para la sectorización en zonas donde existe la necesidad de paso de maquinaria, personas, vehículos o cintas transportadoras, permitiendo mantener los vanos abiertos.

ESTÉTICAS

Sistema invisible para la sectorización de fuego y humo. Creación de sectores, tras la activación del sistema por medio de la central de protección contra incendios. Acabados en RAL a escoger.

Funciones y usos

Su propósito es evitar que en caso de incendio las llamas pasen del sector afectado al sector contiguo. Previene así la propagación del incendio.

SEGURIDAD Y GARANTÍA

Control de producción en fábrica. Sistema autónomo con gestión y control de incidencias de forma remota (Según modelo). Sistema de control de descenso y caída de emergencia controlada FAIL SAFE integrada en motor. Velocidad de descenso conforme **ASB1 – ASB3**.

RESISTENCIA Y DURABILIDAD

Alta resistencia a temperatura (1000 °C) bajo norma EN 1634-1. Más de 1.000 ciclos de funcionamiento. Impermeabilidad al humo con presión de 25 Pa (0,00 m³/h).

FUNCIONALES

Fácil instalación y mantenimiento.

Sistemas pre ensamblados.

Control de estado del sistema, gestión de mantenimientos y vida útil del sistema. Sistema de alimentación interrumpida SAI con autonomía de hasta 6 horas. Control de posición y estado de las barreras.

Homologaciones

EN 1634-1

Puertas y cerramientos cortafuego:

| Define el procedimiento de ensayo al fuego de los sistemas.

EN 13501-2

Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 2: Clasificación a partir de datos obtenidos de los ensayos de resistencia al fuego excluidas las instalaciones de ventilación.

| Clasifica los sistemas en función de su comportamiento al fuego.

EN 15269-11

Extensión de resultados de resistencia al fuego para cortinas cortafuego

| Justifica la extrapolación de las cortinas cortafuego a dimensiones superiores de las ensayadas.

INFORME DE EVALUACIÓN TÉCNICA DE IDONEIDAD

Especifica las características finales del sistema en un único documento donde quedaran justificados los diferentes ensayos realizados, disposiciones de instalación, dimensiones máximas y el USO del sistema.



TIPOS

TECNITEX MFB E-120
Integridad

TECNITEX MFBI EI-180
Integridad + Aislamiento térmico

TECNITEX MFB EW-60/90
Integridad + Baja emisión de radiación térmica

Despiece



- | | |
|--|---|
| <p>1 Cofre contenedor según modelo fabricado en chapa galvanizada.</p> <p>2 Soportes extraíbles para el conformado del cajón y sujeción de roller (Según modelo). Apertura frontal e inferior fabricados con cantos redondeados sin filos o esquinas.</p> <p>3 Roller con ojiva para el enrollado del tejido.</p> <p>4 Motor SMK según modelo con tecnología "TGFS" Total Gravity Controlled Fail Safe Solution.</p> <p>5 Guías laterales con sistema retenedor del tejido en toda la vertical del mismo.</p> | <p>6 Sistema retenedor del tejido en toda la vertical de la cortina para el correcto aislamiento de fuego y humos.</p> <p>7 Tejido técnico en fibra de vidrio con diferentes acabados según modelo y clasificación del sistema.</p> <p>8 Contrapeso fabricado en varios acabados y geometrías para su correcta adaptación a cajón o falsos techos.</p> |
|--|---|

Aplicaciones

Gracias a su versatilidad, son soluciones ideales para la sectorización de incendios, en espacios de pública concurrencia como centros comerciales, hospitales, salas de espectáculos, pabellones deportivos, hoteles, etc. o en espacios industriales como fábricas, naves de distribución y logística, silos...



SISTEMA CORTINAS CORTAFUEGOS

MFB E-120



Descripción

TECNITEX MFB E-120 es una cortina cortafuegos con función sectorizadora que garantiza su integridad frente al ataque directo de las llamas o una temperatura superior a 1000°C durante 120 minutos.

OBJETIVO PROTECCIÓN

- ◆ Evitar la propagación de las llamas al sector limítrofe.
- ◆ Resistencia al fuego 120 min a más de 1000 °C (Integridad).
- ◆ Grandes dimensiones hasta 12000 x 8000 mm (Ancho/Alto).

CARACTERÍSTICAS

El sistema está compuesto por tejido técnico referencia **TECTEX 710-PU/IN/2**, elaborado en fibra de vidrio clase E reforzado con Inconel de acero, recubierto mediante un compuesto en base de poliuretano retardante al fuego por ambas caras.



Esquema técnico

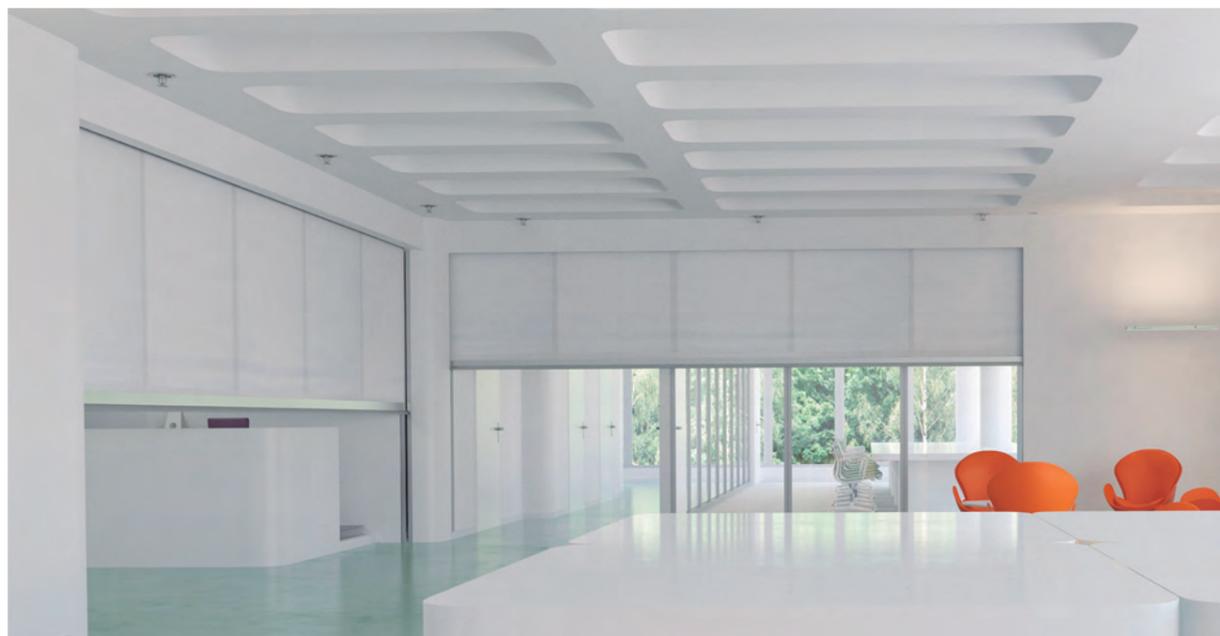
La cortina cortafuego TECNITEX MFB E-120 se instala con el propósito de integridad, por lo que se deberá tener en cuenta que, en caso de un incendio avanzado, los elementos del sector contiguo podrían verse afectados debido a la emisión de radiación térmica. Son sistemas especialmente indicados para zonas exteriores, o zonas donde no existan elementos inflamables próximos a la cara no expuesta.



CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS (A) mm		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
SERIE-S22	Hasta 5500 ancho (dependiendo de la altura)		220x220
SERIE-S22	Hasta 8000 alto para un ancho máx. 3500		220x220
CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-R22	12000	6500	220x220
SERIE-R24	12000	8000	240x260
GUÍAS	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIÓN GUIAS (H/G) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SG-120	12000	Hasta 4500	70x120
SG-130	12000	> 4500	70x130

SISTEMA CORTINAS CORTAFUEGOS

MFBI EI-180



Descripción

TECNITEX MFBI EI-180 es una cortina cortafuegos irrigada, para el control y sectorización del fuego en caso de incendio. Se trata de un sistema automático que ha sido diseñado para garantizar su integridad, aislamiento térmico e impermeabilidad al humo durante más de 180 minutos a 1000 °C de temperatura.

OBJETIVO PROTECCIÓN

- ♦ Temperatura lado no expuesto menor de 140 °C (Aislamiento).
- ♦ Resistencia al fuego 180 min a más de 1000 °C (Integridad).
- ♦ Grandes dimensiones hasta 22000 x 17000 mm (Ancho/Alto).

CARACTERÍSTICAS

El sistema está compuesto por tejido técnico referencia **TECTEX 710-PU/IN/2**, elaborado en fibra de vidrio clase E reforzado con Inconel de acero, recubierto mediante un compuesto en base de poliuretano retardante al fuego por ambas caras.

Sistema de irrigación mediante boquillas abiertas, activación por electroválvula, o sprinklers cerrados, activación por fusible térmico.



Esquema técnico

Las cortinas cortafuego **TECNITEX MFBI EI-180** se instalan con el propósito de integridad y aislamiento térmico, siendo una solución eficaz para la compartimentación entre sectores de incendio. Su versatilidad, ligereza y solución estética, hacen de este sistema una solución ideal garantizando clasificaciones EI hasta 180 min.



CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS (A) mm		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
SERIE-S22	Hasta 5500 ancho (dependiendo de la altura)		220x220
SERIE-S22	Hasta 8000 alto para un ancho máx. 3500		220x220
CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-R22	12000	6500	220x220
SERIE-R24	12000	8000	240x260
GUÍAS	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIÓN GUIAS (H/G) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SG-120	12000	Hasta 4500	70x120
SG-130	12000	> 4500	70x130

SISTEMA CORTINAS CORTAFUEGOS

MFB EW-60/90



Descripción

TECNITEX MFB EW-60/90 es una cortina cortafuegos de baja emisividad termica que, en caso de incendio, impide el paso de las llamas además de la ignición por radiación, de elementos situados a una distancia segura.

OBJETIVO PROTECCIÓN

- ♦ Resistencia al fuego 120 min a más de 1000 °C (Integridad).
- ♦ Baja emisión de radiación 60 min 1000 °C ≤15Kw/m2.
- ♦ Grandes dimensiones hasta 12000 x 8000 mm (Ancho/Alto).

CARACTERÍSTICAS

El sistema está compuesto por tejido técnico referencia **TECTEX 1120-IT/IN/L2**, elaborado en fibra de vidrio clase E reforzado con Inconel de acero, recubierto con foil de aluminio por ambas caras actuando como elemento delimitador de la radiación térmica.



Esquema técnico

La cortina cortafuego MFB EW-90 se instala con el propósito de integridad y radiación reducida, este sistema podría sustituir a sistemas con aislamiento térmico siempre y cuando se respete un área perimetral respecto de elementos inflamables o vías de evacuación, sin necesidad de sistemas de irrigación.



CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIÓN CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-S22	4500	3500	220x220
SERIE-S24	4500	7000	240x260

CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIÓN CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-R22	12000	3500	220x220
SERIE-R24	12000	6500	240x260
SERIE-R26	12000	8000	260x300

GUÍAS	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIÓN GUÍAS (H/G) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SG-120	12000	Hasta 4500	70x120
SG-130	12000	> 4500	70x130

DESCRIPCIÓN

Cortinas Control de Humos

Las cortinas para el control de humos son pantallas textiles, fijas o móviles, diseñadas para canalizar, contener y/o evitar la propagación de los gases generados en caso de incendio.

Ventajas

Nuestra gama de producto ofrece una solución invisible, innovadora y funcional procurando resistencia y clasificaciones adecuadas para la contención y control de los humos en caso de incendio. Estos sistemas son compactos y ligeros, no sobrecargan cubiertas, dinteles, etc.

ARQUITECTÓNICAS

Sistema ligero y compacto, permite la creación de depósitos o canales para la evacuación de los humos sin elementos estáticos, que impiden la visión diáfana del espacio. Sistema adaptable a configuraciones en estrella, circulares, angulares, etc.

ESTÉTICAS

Sistema capaz de integrarse en falsos techos u otros elementos estructurales, en su versión móvil, permanecerá oculto hasta ser activado por medio de la central de protección contra incendios.

Acabados en RAL a escoger.

Funciones y usos

Su propósito principal es la contención de los gases en áreas denominadas depósitos de humo, o el desplazamiento de los mismos hasta zonas específicas de evacuación por medio de otros sistemas de control de temperatura y evacuación de Humos (SCTEH).

“La principal causa de víctimas en un incendio es el humo, se ha de contemplar un diseño SCTEH adecuado que permita la correcta evacuación del edificio”.

RESISTENCIA Y DURABILIDAD

Alta resistencia y opacidad al humo DH-60 (1000 °C 60 min) y DA-150 (600 °C 150 min) bajo norma EN 12101-1. Más de 1.000 ciclos de funcionamiento garantizados. Impermeabilidad con presión de 25 Pa (0,00 m3/h). Tejido ensayado bajo norma UNE EN 13501-1 clasificación A2 s1 d0.

SEGURIDAD Y GARANTÍA

Control de producción en fábrica. Certificado de conformidad CE. Sistema autónomo con gestión y control de incidencias de forma remota (Según modelo). Control de descenso y caída de emergencia controlada FAIL SAFE integrada en motor. Velocidad de descenso conforme **ASB1 – ASB3**.

FUNCIONALES

Fácil instalación y mantenimiento.

Sistemas pre ensamblados.

Control de estado del sistema, gestión de mantenimientos y vida útil del sistema. Sistema de alimentación interrumpida SAI con autonomía de hasta 6 horas. Control de posición y estado de las barreras.

Homologaciones

EN 12101-1:2007

Sistemas para el control de humo y de calor.

| Especificaciones para barreras para control de humo.

EN 1634-3:2001

Ensayos de resistencia al fuego de puertas y elementos de cerramiento de huecos.

| Puertas y cerramientos para control de humos.

EN 13501-1:2007+A1:2010

Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación.

| Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego.



TIPOS

TECNITEX SSB DH-60/DA-150

Cortina Fija.

TECNITEX MSB DH-60/DA-150

Cortina Móvil.

TECNITEX MSBEX DH-60/DA-150

Cortina Móvil transitable para evacuación.

“Nuestros sistemas garantizan una resistencia al fuego de 60 min a 1100 °C o 150 min a 600 °C”

Despiece



Aplicaciones

Gracias a su versatilidad, son soluciones ideales para la compartimentación y canalización de los humos, en espacios de pública concurrencia como centros comerciales, hospitales, salas de espectáculos, pabellones deportivos, hoteles, etc. o en espacios industriales como fábricas, naves de distribución y logística, silos...

Según su aplicación los sistemas podrán quedar completamente integrados en el espacio arquitectónico (**Cortinas móviles MSB**) activando su despliegue al recibir una señal de activación desde la central de incendio u otro elemento **STECH**, o permanecer permanentemente en su posición de incendio (**Cortinas fijas SSB**) en aquellos casos en los que la posición de la barrera no interfiera con la actividad del edificio.



- | | |
|--|--|
| <p>1 Cofre contenedor según modelo fabricado en chapa galvanizada.</p> <p>2 Soportes extraíbles para el conformado del cajón y sujeción de roller (Según modelo). Apertura frontal e inferior fabricados con cantos redondeados sin filos o esquinas.</p> <p>3 Roller con ojiva para el enrollado del tejido.</p> <p>4 Motor SMK según modelo con tecnología "TGFS" Total Gravity Controlled Fail Safe Solution.</p> | <p>5 Guías laterales con sistema retenedor del tejido en toda la vertical del mismo.</p> <p>6 Sistema retenedor del tejido en toda la vertical de la cortina para el correcto aislamiento de fuego y humos. (opcional)</p> <p>7 Tejido técnico en fibra de vidrio con diferentes acabados según modelo y clasificación del sistema.</p> <p>8 Contrapeso fabricado en varios acabados y geometrías para su correcta adaptación a cajón o falsos techos.</p> |
|--|--|

CORTINA FIJA PARA EL CONTROL DE HUMOS

SSB DH-60/DA-150



Descripción

Tecnitex SSB DH-60/DA-150 es un sistema textil estático diseñado para crear depósitos o canales destinados a la acumulación o guiado de los humos en caso de incendio hasta áreas donde puedan ser evacuados.

OBJETIVO PROTECCIÓN

- ◆ Protección y permeabilidad al humo 60 minutos 1000 9C (DH-60).
- ◆ Protección e impermeabilidad al humo 150 min 600 9C (DA-150).
- ◆ Ligereza (450 gr/m2).
- ◆ Diferentes colores y acabados.

CARACTERÍSTICAS

El sistema está compuesto por tejido técnico referencia **TECTEX 450/PU/2**, elaborado en fibra de vidrio clase E, recubierto con poliuretano retardante al fuego por ambas caras, el recubrimiento proporciona una alta impermeabilidad al humo no superando los 25 m3/h·m2 de velocidad de fuga.



COMPONENTES DEL SISTEMA

1. Perfil fabricado en chapa galvanizada de espesor mínimo 1,2 mm.
2. Tejido técnico TECTEX 450-PU/2 en diferentes acabados.
3. Contrapeso o elemento retenedor:
 - a) Cable Tensor.
 - b) Pletina o Perfil metálico peso máximo 5Kg/ml.

Esquema técnico

El sistema **TECNITEX SSB DH-60/DA-150** está especialmente pensado para ser instalado en grandes almacenes o naves de logística.

Es un sistema económico ligero y eficaz para aquellas áreas donde la posición fija de la barrera no interfiere con el funcionamiento y la actividad del local. en una posición que no interfiera con el funcionamiento y la actividad del local.

**Nota: Disponemos de una amplia gama de perfiles embellecedores y remates para el ajuste contra los techos.*



CORTINA AUTOMÁTICA SIMPLE PARA EL CONTROL DE HUMOS

MSB DH-60/DA-150



Descripción

Tecnitex MSB DH-60/DA-150 es una cortina móvil automática fabricada de forma continua en un solo roller diseñada para el control y canalización de los humos en caso de incendio. Se trata de un elemento invisible cuyo propósito es crear depósitos o canales destinados a la acumulación o guiado de los humos hasta áreas donde puedan ser evacuados.



OBJETIVO PROTECCIÓN

- ◆ Protección y permeabilidad al humo 60 minutos 1000 9C (DH-60).
- ◆ Protección e impermeabilidad al humo 150 min 600 9C (DA-150).
- ◆ Sistema en un solo roller sin solapes.
- ◆ Adaptable a múltiples configuraciones de instalación.

CARACTERÍSTICAS

Compuesto por un tejido técnico con referencia **450/PU/2** de fibra de vidrio recubierto por ambas caras de poliuretano, un material retardante al fuego que facilita la manipulación del tejido al mismo tiempo que le da mayor rigidez, impermeabilidad y evita que éste se deshilache. Este material, además, repele el agua y tiene una gran resistencia a cortes y a los ácidos.

Esquema técnico

Las Cortinas para control de humos **TECNITEX MSB DH-60/DA-150** se instalan con el propósito de cerrar por completo el depósito de humo bajando hasta el nivel del suelo, sistemas denominados **ASB-3 & ASB-4**, o dejando un espacio libre de 2,5 m desde el nivel del suelo hasta la barra de contrapeso del sistema en su posición de desplegado, sistemas **ASB-1 & ASB-2**.

**Nota: Disponemos de una amplia gama de perfiles embellecedores y remates para el ajuste contra los techos.*

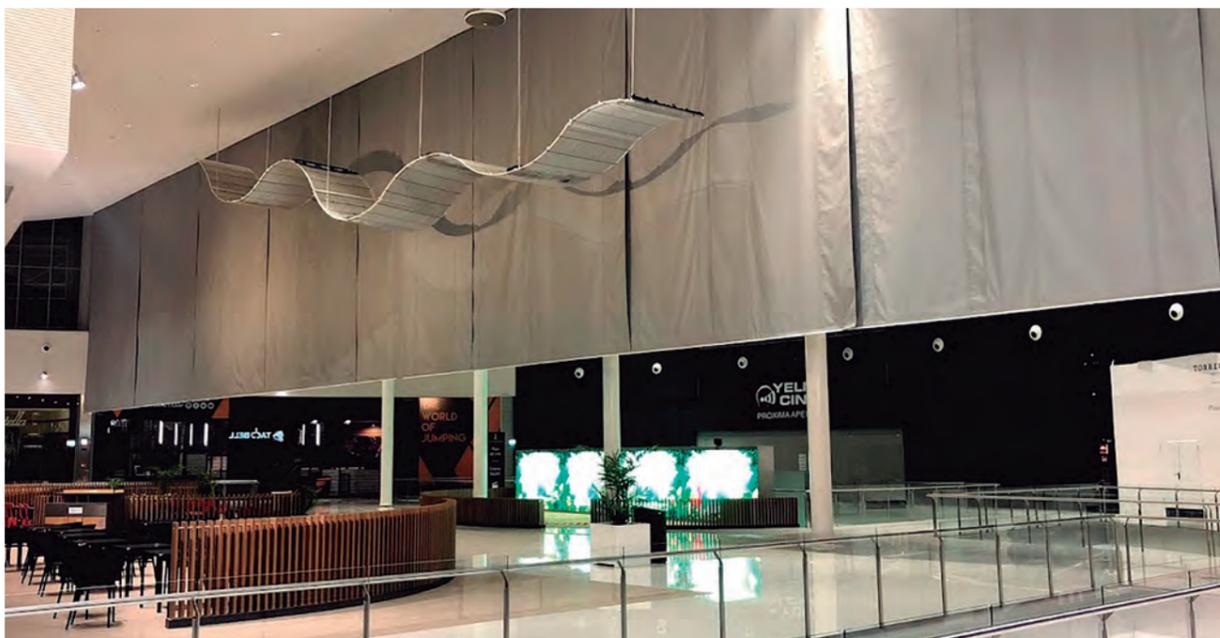


CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS (A) mm		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
SERIE-S22	Hasta 5500 ancho (dependiendo de la altura)		220x220
SERIE-S22	Hasta 8000 alto para un ancho máx. 3500		220x220
CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-R22	12000	6500	220x220
SERIE-R24	12000	8000	240x260
GUÍAS	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIÓN GUIAS (H/G) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SG-120	12000	Hasta 4500	70x120
SG-130	12000	> 4500	70x130

**Nota: Sólo en el caso que se prevea un desplazamiento o deflexión que permita el volcado de los humos al depósito contiguo, se instalarán guías laterales o deflectores.*

CORTINA AUTOMÁTICA DOBLE PARA EL CONTROL DE HUMOS

MSB DH-60/DA-150



Descripción

Tecnitex MSB DH-60/DA-150 es una cortina móvil automática modular diseñada para el control y canalización de los humos en caso de incendio. Se trata de un elemento invisible cuyo propósito es crear depósitos o canales destinados a la acumulación o guiado de los humos hasta áreas donde puedan ser evacuados.



OBJETIVO PROTECCIÓN

- ◆ Protección y permeabilidad al humo 60 minutos 1000 9C (DH-60).
- ◆ Protección e impermeabilidad al humo 150 min 600 9C (DA-150).
- ◆ Amplias posibilidades dimensionales.
- ◆ Adaptable a múltiples configuraciones de instalación.

CARACTERÍSTICAS

Compuesto por un tejido técnico con referencia **450/PU/2** de fibra de vidrio recubierto por ambas caras de poliuretano, un material retardante al fuego que facilita la manipulación del tejido al mismo tiempo que le da mayor rigidez, impermeabilidad y evita que éste se deshilache. Este material, además, repele el agua y tiene una gran resistencia a cortes y a los ácidos.

* OPCIONES DE CAJÓN



Esquema técnico

Las Cortinas para control de humos TECNITEX MSB DH-60/DA-150 se instalan con el propósito de cerrar por completo el depósito de humo bajando hasta el nivel del suelo, sistemas denominados **ASB-3 & ASB-4**, o dejando un espacio libre de 2,5 m desde el nivel del suelo hasta la barra de contrapeso del sistema en su posición de desplegado, sistemas **ASB-1 & ASB-2**.

**Nota: Disponemos de una amplia gama de perfiles embellecedores y remates para el ajuste contra los techos.*



CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-H	N/A	Hasta 6000	250x170
SERIE-Hxl	N/A	≥ 6000	270x200

CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-V	N/A	Hasta 6000	170x280
SERIE-Vxl	N/A	≥ 6000	200x360

CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-VF	N/A	Hasta 6000	170x280
SERIE-VFxl	N/A	≥ 6000	200x360

GUÍAS	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES GUÍAS (H/G) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SG-120	12000	Hasta 4500	70x120
SG-130	12000	> 4500	70x130

**Nota: Sólo en el caso que se prevea un desplazamiento o deflexión que permita el volcado de los humos al depósito contiguo, se instalarán guías laterales o deflectores.*

CORTINA MÓVIL TRANSITABLE PARA EVACUACIÓN

MSBEX DH-60/DA-150



Descripción

Tecnitex MSBEX DH-60/DA-150 es una cortina móvil automática diseñada para el control y canalización de los humos en caso de incendio en recorridos transitables o de evacuación. Se trata de un elemento invisible cuyo propósito es crear depósitos o canales destinados a la acumulación o guiado de los humos hasta áreas donde puedan ser evacuados. Su diseño transitable, permite la evacuación de personas o el paso de elementos a través del sistema en su posición de incendio.



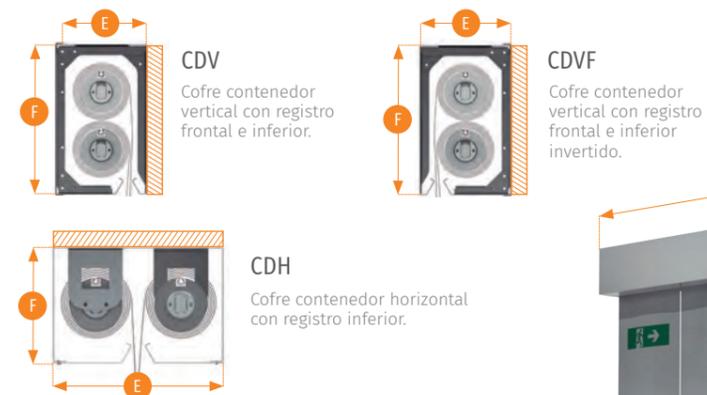
OBJETIVO PROTECCIÓN

- ◆ Protección y permeabilidad al humo 60 minutos 1000 °C (DH-60).
- ◆ Protección e impermeabilidad al humo 150 min 600 °C (DA-150).
- ◆ Amplias posibilidades dimensionales.
- ◆ Adaptable a múltiples configuraciones de instalación.
- ◆ Divisiones transitables destinadas a la evacuación de personas.

CARACTERÍSTICAS

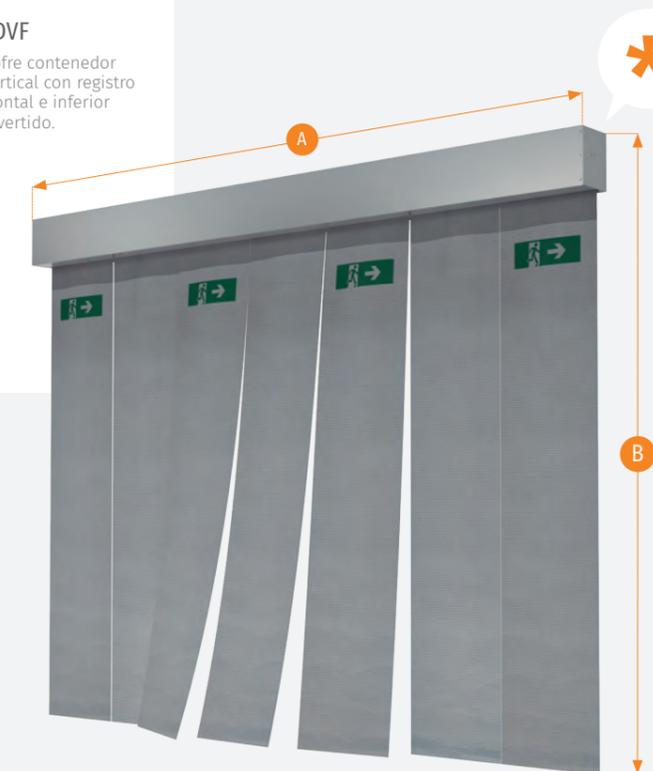
Compuesto por un tejido técnico con referencia 450/PU/2 de fibra de vidrio recubierto por ambas caras de poliuretano, un material retardante al fuego que facilita la manipulación del tejido al mismo tiempo que le da mayor rigidez, impermeabilidad y evita que éste se deshilache. Este material, además, repele el agua y tiene una gran resistencia a cortes y a los ácidos.

* OPCIONES DE CAJÓN



Esquema técnico

Las Cortinas para control de humos TECNITEX MSBEX DH-60/DA-150 se instalan con el propósito de cerrar por completo el depósito de humo bajando hasta el nivel del suelo, sistemas denominados ASB-3 & ASB-4, su diseño y configuración en forma de paneles, permite la evacuación de personas a través del sistema, retornando a su posición funcional de incendio.



CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-H	N/A	Hasta 6000	250x170
SERIE-Hxl	N/A	≥ 6000	270x200
CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-V	N/A	Hasta 6000	170x280
SERIE-Vxl	N/A	≥ 6000	200x360
CAJÓN	DIMENSIONES MÁXIMAS		DIMENSIONES CAJÓN (E/F) mm
	ANCHO (A) mm	ALTO (B) mm	
SERIE-VF	N/A	Hasta 6000	170x280
SERIE-VFxl	N/A	≥ 6000	200x360

DESCRIPCIÓN

Módulos de Control

Las centralitas de control son elementos modulares y autónomos destinados al control y gestión de los sistemas de cortinas móviles Tecnitex, pueden ser conectadas a centrales de detección de incendios, detectores de humos y temperatura u otros sistemas SHEVS.

Una vez recibida una alarma u orden, las centralitas se encargarán del despliegado de las barreras controlando su posición y estado en todo momento, una vez se restablezca dicha alarma u orden las centralitas se rearmarán automáticamente.



Ventajas

Las centralitas de control Tecnitex Fire Systems son sistemas adaptados a las nuevas tecnologías, capaz de integrarse en cualquier escenario de control de incendios.

SISTEMA AUTÓNOMO

Gracias a los módulos de respaldo UPS las centralitas de control son sistemas que permanecerán activos en caso de pérdida de alimentación.

- ◆ Sistema de alimentación ininterrumpida con autonomía de hasta 6 horas.

CONECTIVIDAD

- ◆ Procesador adaptado a IOT.
- ◆ Conectividad vía WIFI, PROTOCOLOS DE COMUNICACIONES BASADOS EN EL ESTANDAR INDUSTRIAL RS-485.
- ◆ Bases de datos almacenadas en la nube.

MÓDULOS DE CONTROL CONFIGURABLES

Cada escenario de incendios es diferente, el control de los sistemas puede ser una necesidad o requisito de la solución final. Las centralitas de Control Tecnitex abren un amplio abanico de posibilidades de control, actuación y registros de estado, siendo una solución eficaz de ingeniería en el diseño de protección contra incendios.

REGISTRO DE EVENTOS Y TAREAS DE MANTENIMIENTO

Gracias al software de control Tecnitex Fire Systems, podrá almacenarse un registro de eventos durante toda la vida útil del sistema, programando alertas para la realización de tareas de mantenimiento.

Funciones y usos

Su objetivo principal es la activación de los sistemas de cortinas móviles Tecnitex en caso de incendio, controlar en tiempo real el estado de los sistemas, informar y guardar un registro de eventos o anomalías durante la vida útil del sistema.

TIPOS

TECNITEX CST-2

Panel de control modular para el manejo de varios motores- sistemas Tecnitex Fire Systems.

TECNITEX CCF

Panel de control para el manejo de un motor.

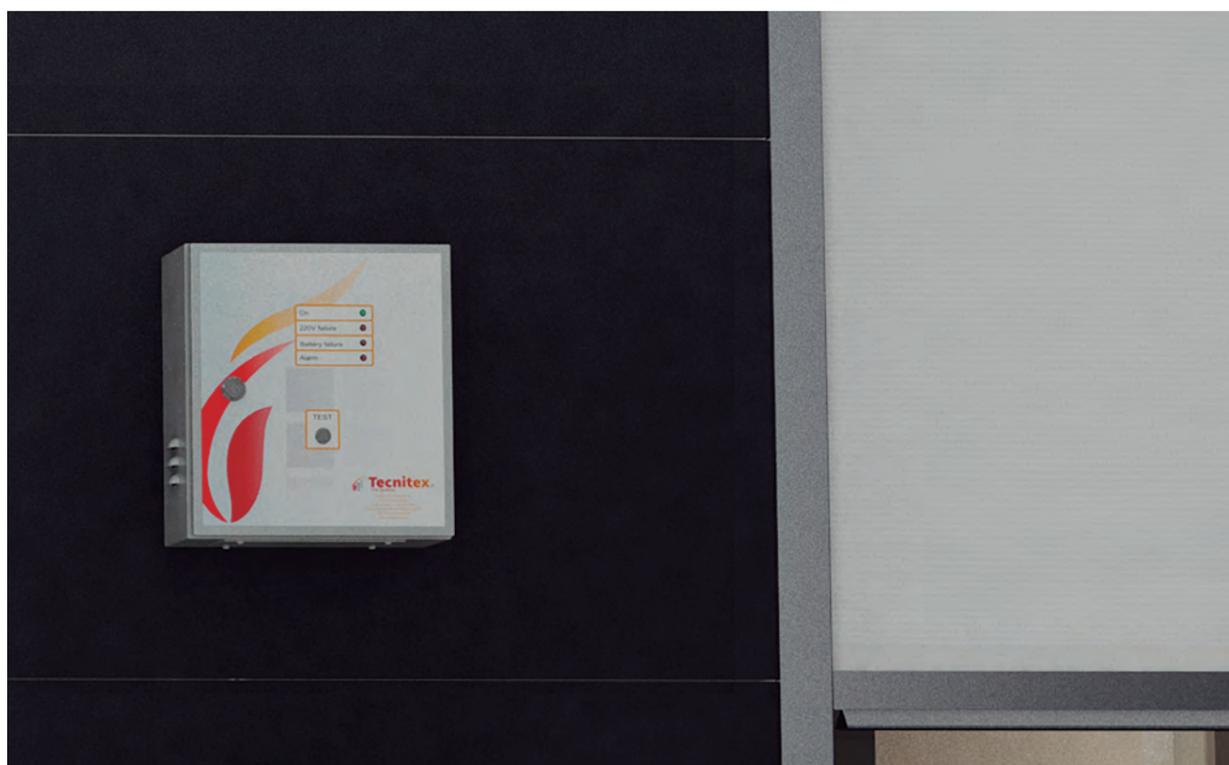
TECNITEX ENT

Panel de control centralizado para el manejo y gestión de los sistemas CCF Y CST-2.



MÓDULO DE CONTROL

TECNITEX CST-2 y CCF



Descripción

Los **módulos de control Tecnitex** son centralitas programables empleadas para la gestión y maniobra de los sistemas de protección contra incendios **TECNITEX MFB & MSB**. Su objetivo es la activación, control de estado de los sistemas y el análisis en tiempo real del estado de los motores. Al recibir una señal de alarma o en su defecto una anomalía o ausencia de señal de

estado, inmediatamente se envía una orden de desplegado de las cortinas cerrando el espacio a sectorizar o compartimentar (Seguridad positiva).

Son sistemas autónomos que garantizan una autonomía de hasta 6 horas (dependiendo el modelo) con fuente de alimentación principal, gracias a su sistema integrado UPS.

Características

- UPS
 - LED DE ESTADO Y SEÑAL ACUSTICA
 - LLAVE DE TEST
 - SALIDAS DE SEÑALES POR CONTACTOS LIBRE DE POTENCIAL
 - PANTALLA TACTIL*
 - REGISTRO DE EVENTOS*
 - ENVIO DE EVENTOS EN TAREAS DE MANTENIMIENTO*
 - APP TECNITEX CONNECT*
 - COMUNICACIÓN VIA MODBUS*
- (*) Versiones con pantalla táctil

Versiones

PANEL DE CONTROL	CONFIGURACIÓN	MOTOR	
		SMK2A	SMK5A
CCF	A	1 (Uds)	1 (Uds)
CST2-5A	A	2 (Uds)	-
	B	-	1 (Uds)
CST2-10A	A	6 (Uds)	-
	B	-	2 (Uds)
	C	2 (Uds)	1 (Uds)
CST2-20A	A	12 (Uds)	-
	B	-	4 (Uds)
	C	2 (Uds)	3 (Uds)
	D	4 (Uds)	2 (Uds)
	E	5 (Uds)	1 (Uds)

MÓDULO DE CONTROL

TECNITEX ENT



Descripción

La centralita de control Tecnitex ENT es un interfaz programable empleado para la concentración en un solo equipo de todas las señales, estados y eventos generados en los módulos de control Tecnitex. La interconexión y comunicación con los módulos Tecnitex se realiza por protocolos

Estándares industriales tipo MODBUS, PROFIBUS, etc.

La centralita de control Tecnitex ENT abre un amplio abanico de posibilidades de control tanto en local como en remoto si se cuenta con un acceso a la RED.

Características

-  UPS
-  LED DE ESTADO Y SEÑAL ACUSTICA
-  LLAVE DE TEST
-  SALIDAS DE SEÑALES POR CONTACTOS LIBRE DE POTENCIAL O PROTOCOLOO DE COMUNICACIÓN MODBUS
-  PANTALLA TACTIL
-  REGISTRO DE EVENTOS
-  ENVIO DE EVENTOS
-  RECORDATORIOS Y TIME LOGS DE TAREAS DE MANTENIMIENTO
-  APP TECNITEX CONNECT
-  COMUNICACIÓN VIA MODBUS

Versiones

PANEL DE CONTROL	SEÑALIZACIÓN
BASIC	Díodos Leds
TOUCH	Pantalla Táctil 7"
PRO	Pantalla Táctil 15"

Cientes que confían en nosotros

◆ Tiendas representativas:



PRADA

◆ Aeropuertos:



◆ Edificio de oficinas:



◆ Centros comerciales:



◆ Otros:





Polígono Industrial Monte Boyal
Avda. del Monte Boyal Nº 30, CP.45950
Casarrubios del Monte, Toledo



Tel. (+34) 916 165 433
info@tecnitexfire.com
www.tecnitexfire.com

